Schede DCI A+ Kendo '14

MODELLO (Kit)	KMI-94AR20-KIT
EAN	8032847006107
Codice Expert	351696
NOME MODELLO - unità interna	**KMI-94AR20**
EAN	8032847006145
Codice Expert	351690
NOME MODELLO - unità interna	**KMI-94AX**
EAN	8032847006138
Codice Expert	351693

IMMAGINE

PRESTAZIONI	Dc Inverter A+/A
RAFFREDDAMENTO	*Nominale*
Carico termico teorico in modalità raffreddamento (Pdesign c) Watt	*2.600*
Potenza Raffreddante (min - std - max) kWh	*1.30/2.60/3.22*
Assorbimento nominale in Watt	*820*
Consumo in Raffrescamento (min - std - max) Watt	*160/820/1.350*
SEER (efficienza energetica stagionale in modalità raffrescamento)	*5,6*
Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffrescamento	***A+***
Capacità deumidificazione (Litri/h)	*1*
RISCALDAMENTO	*Nominale*
Carico termico teorico in modalità riscaldamento (Pdesign h - stagione media) Watt	*2.400*
Potenza Riscaldante (min - std - max) kWh	*1,00/2.78/3.50*
Assorbimento nominale in Watt	*770*
Consumo in Riscaldamento (min - std - max) Watt	*160/770/1.230*
SCOP (efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento - stagione media)	*3,8*
Classe di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (stagione media)	***A***
GWP (potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato)	*1975*
CARATTERISTICHE_ unità interna	
LED display	√
Deumidificazione indipendente	√
Ventilazione indipendente	√
Numero di velocità del ventilatore	*Auto/Hi/Me/Lo*
Funzione swing	√
Timer 24 ore	√
Portata aria (Hi/Med/Lo) - M3/h	*620/540/440*
Livello potenza sonora dB(A)	*55*
Dimensioni (L*A*P - mm)	*800*275*188*
Peso netto (Kg)	*7,5*
CARATTERISTICHE_ unità esterna	
Portata aria (Max - m3/h)	*1800*
Livello potenza sonora dB(A)	*63*
Dimensioni (L*A*P) - mm	*780x540x250*
Peso netto (Kg)	*28*
Coperchio rubinetti	√
Sbrinamento automatico	√
Auto Restart	√
COLLEGAMENTI	
Tipo refrigerante(1) e precarica Gas	*R410A/800g*
Max splittaggio in Mt (per ogni interna)	*20*
Max dislivello in Mt (per ogni interna)	*8*
Φ tubazioni - liquido / gas - mm(")	*Φ6.35/Φ9.52(1/4"-3/8")*

(1) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmsofera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura ridotta al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se 1 Lg di questo fluido refrigerante fosse rilasciate nell'atomsfera, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il

(2) Consumo di energia in kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(3) Consumo di energia in kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

Condizioni di test:

Pdesignc: carico termico in raffreddamento misurato con temp. Est di 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temp. Interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C(bulbo umido)

Pdesignh: carico termico in riscaldamento misurato con temp. Est di -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temp. Interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C(bulbo umido)